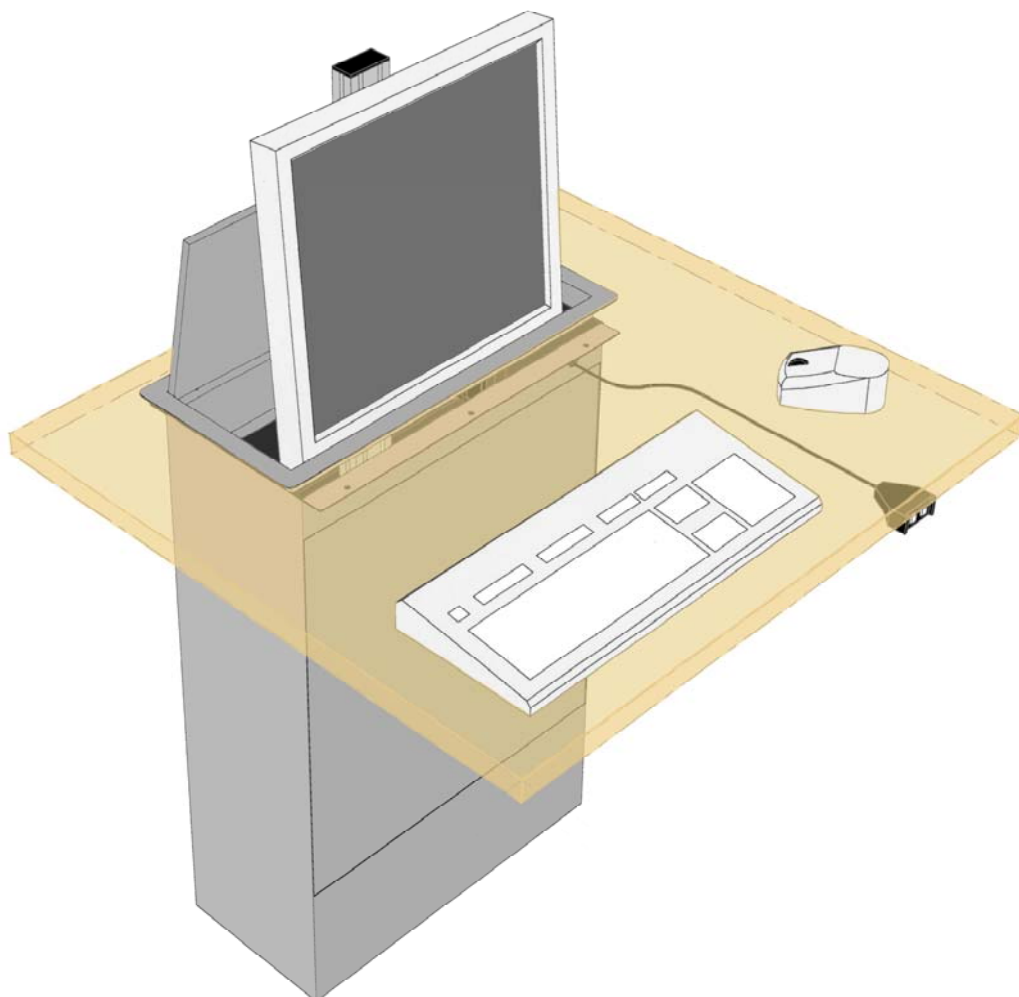




# MODULIFT



Le caisson **MODULIFT** est l'expression d'un nouveau concept d'organisation du poste de travail informatisé.

Constitué d'un caisson métallique qui se glisse sous le plan de travail et d'une trappe indépendante, le module est équipé d'un véritable système d'ascenseur électrique pour écran plat, clavier et souris.

Particulièrement compact, le caisson **MODULIFT** s'adapte facilement à la plupart des tables de réunion, banques d'accueil ou bureaux existants.

Z.I. de la Pointe - 22 rue Pierre Grange  
94 124 - FONTENAY SOUS BOIS CEDEX

Téléphone: 01 48 76 51 11

Télécopie: 01 48 76 51 79

Email: [info@egic-online.fr](mailto:info@egic-online.fr)

[www.egic-online.fr](http://www.egic-online.fr)

***Nous avons votre solution...***

# MODULIFT

## APPLICATIONS

**MODULIFT** trouve son application dans de nombreux domaines :

- salles polyvalentes de réunion / formation,
- salles de conférence,
- espaces d'accueil public,
- salles de crises,
- bureau de direction,
- caisses de magasins, etc...

## AVANTAGES DU SYSTEME

Il apporte de nombreuses solutions en terme de :

- **Sécurité** : sécurité physique pour le matériel et sécurité de l'information,
- **Ergonomie** : écran réglable en hauteur et en inclinaison,
- **Convivialité**: écran, clavier et souris rangés, le plan de travail retrouve un nouvel espace net et dégagé,
- **Gain de place** : le module permet de transformer, en quelques secondes, une salle de réunion en salle informatique.
- **Fonctionnalité** : il s'adapte à la plupart des plans de travail existants,
- **Créativité**: à partir du module, chacun peut élaborer un plan de travail adapté à son projet,
- **Valorisation** : Il procure une image valorisante. Il permet de présenter des solutions innovantes.
- **Fiabilité** : Fabrication monobloc en tôle de 12/10<sup>ème</sup>. Système électrique contrôlé et garanti 3 ans.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

**MODULIFT** se compose de 2 parties :

- un caisson métallique monobloc monté sur 4 vérins qui contient le mécanisme et dans lequel viennent se loger les éléments informatiques (dimensions: L 500 x P 240 x H 685 mm, poids: 25 kg),
- une trappe métallique qui s'encastre sur le plateau permettant, d'une part le passage des éléments informatiques et d'autre part sert d'obturateur lorsque le matériel est escamoté (dimensions: L 550 x P 270 mm).

Capacité: écrans jusqu'à 19"

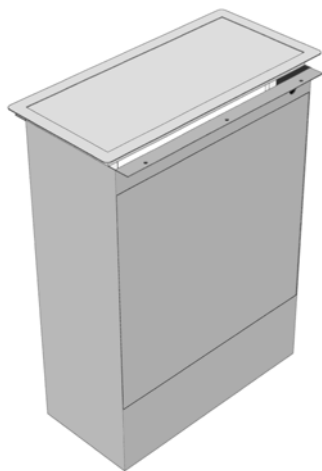
Entraînement linéaire monté sur glissières à billes. Moteur courant continu 18V. Force 800 N. Vitesse de déplacement: 45 mm/s.

Commande 2 boutons: levée / descente. Butées programmables.

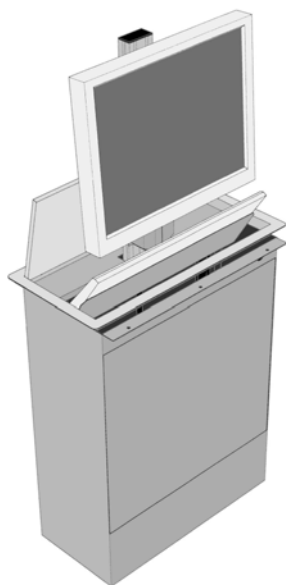
Platine de fixation de l'écran VESA 75 x 75 ou 100 x 100 réglable en hauteur et en inclinaison.

## OPTIONS:

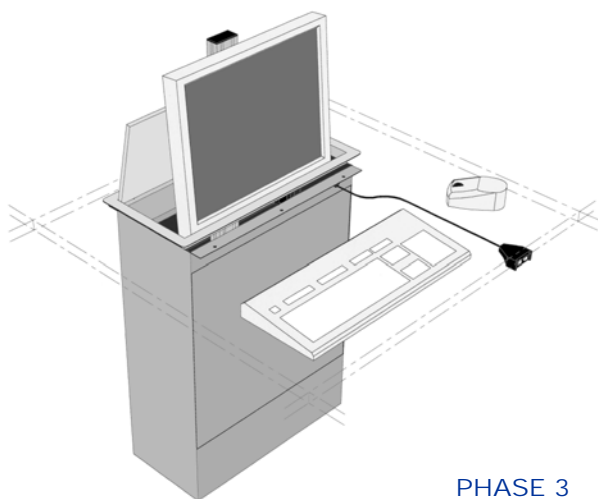
- Plateau support clavier et souris fixé sous l'écran. Pour une utilisation optimum du module, il est conseillé de prévoir des claviers et souris sans fil.



PHASE 1



PHASE 2



PHASE 3

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT:

**PHASE 1: Le module est fermé.** L'ensemble E.C.S.\* est escamoté dans le module, sous le plan de travail, la trappe est fermée.

**PHASE 2: Le module est ouvert.** L'ensemble E.C.S.\* est entièrement sorti, donnant accès au clavier et à la souris qui sont rangés sous l'écran.

**PHASE 3: Le module est en position de travail.** Le clavier et la souris sont en position de fonctionnement sur le plan de travail. L'écran est positionné à la hauteur ergonomique souhaitée.

\* Ensemble E.C.S.: ensemble composé de l'Ecran plat, du Clavier et de la Souris

# SALLES DE FORMATION



DOSSIER N° 05 067



DOSSIER N° 05 044

# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

## CAISSON

Caisson métallique monobloc auto-porteur, monté sur 4 vérins réglables, réalisé en tôle de 12/10ème.

Dimensions: L 500 x P 240 x H 700 mm (avec vérins).

Poids: 25 kg.

Embase et panneau arrière ajourés pour une ventilation naturelle.

Passage des câbles par deux orifices, avec obturateurs souples, percés de chaque côté du caisson, en partie supérieure.

Deux équerres latérales à fixer sous le plan de travail, pour maintenir le caisson face à la trappe. Le caisson étant auto-porteur, celui-ci n'engendre aucune contrainte physique sur le plateau.

Panneau avant amovible et fermant à clé pour la maintenance.

Capacité: écrans jusqu'à 19".

Finition: Peinture époxy Gris Tungsten RAL 7016, aluminium gris 150 (autres finitions sur devis).

## TRAPPE

Trappe métallique encastrée dans le plan de travail permettant, d'une part le passage des périphériques informatiques (écran, clavier, souris) et d'autre part servant d'obturateur lorsque tous les éléments sont escamotés dans le caisson.

Dimensions: L 550 x P 270 x Ep. 25 mm.

Finition: Peinture époxy Gris Tungsten RAL 7016, aluminium gris 150 (finition chrome brossé ou cuivre sur devis).

## MOTORISATION

Moteur: moteur courant continu 18 V.

Protection: IP 30, EN 55014/1, EN 55014/2.

Force: 700 N.

Frein: 1800 N.

## BOITIER DE CONTRÔLE

Boîtier de contrôle programmable pouvant commander 2 moteurs en parallèle.

Fins de courses (haute et basse) réglables.

Commande manuelle de montée / descente fixée sous le plan de travail, reliée par câble au boîtier de contrôle

Gaine en plastique souple pour le guidage des câbles dans le caisson.

## GUIDAGE

Système de guidage linéaire par glissières à billes.

Vis: TR 14 x 16.

Vitesse de déplacement: 45 mm/seconde.

Course maximum: 535 mm.

Platine de fixation de l'écran sur le mat VESA 100 x 100 et 75 x 75.

Platine réglable en hauteur et en inclinaison.

## OPTIONS

**Plateau support clavier / souris:** Plateau métallique solidaire du mat, fixé sous l'écran.

Peut recevoir un clavier et une souris (modèles spécifiques pour claviers et souris pour personnes handicapées).

Pour une utilisation optimum du MODULE, il est recommandé de prévoir des claviers et souris sans fil.

**Réglette d'alimentation électrique:** Réglette en profilé d'aluminium anodisé de couleur naturelle de largeur 44 mm (1U). Alimentation: cordon HO5VVF.3G 1,5 mm<sup>2</sup> de 2 m avec fiche surmoulée UTE 16A - 250V. Les réglettes proposées comportent de 3 à 9 socles de 2 pôles + terre 16A - 250V (obturateurs d'alvéoles en option).

**Système de pilotage à distance:** L'alimentation électrique des caissons MODULIFT peut être commandée à distance depuis un poste principal.

PARIS, le 14 Mai 2007

N/Réf. : Amb/MJ

Ce rapport d'essais comprend 5 pages et 1 annexe

## RAPPORT D'ESSAIS N° 07/47/0340

Objet : système de montée et baisse pour écran plat, clavier et souris

Demandeur : EGIC  
ZI DE LA POINTE  
22 RUE PIERRE GRANGE  
94120 FONTENAY SOUS BOIS

Ingénieur de laboratoire



M. JACOB



Le Chef du Laboratoire d'Essais  
Meubles, Sièges, Literie et composants



J.-B. GAULT

Le Laboratoire d'Essais des Meubles, Sièges, Literie et Composants du CENTRE TECHNIQUE DU BOIS ET DE L'AMEUBLEMENT a réalisé des essais sur le(les) produit(s) ci-dessus. Les résultats obtenus, consignés dans ce rapport d'essais, ne concernent que les échantillons essayés, fournis par le demandeur, et ne peuvent en aucun cas caractériser une constance de qualité de fabrication. Les essais ayant été effectués au cours de la seule période indiquée en page 2 du présent rapport, le C.T.B.A. ne peut s'assurer ni garantir que le produit n'a fait l'objet d'aucune modification et qu'il demeure fabriqué et commercialisé sous les caractéristiques d'origine.

La reproduction intégrale des rapports d'essais sous forme de fac-similé photographique est seule autorisée.

**Les échantillons essayés sont à la disposition du demandeur pour leur reprise, pendant DEUX MOIS à dater de la date d'émission du présent rapport. Passé ce délai, ils ne pourront en aucun cas être réclamés.**

# MODULIFT

## Déclaration de conformité

EGIC  
Z.I. de la Pointe  
22, rue Pierre Grange  
94 124 – FONTENAY SOUS BOIS Cedex  
France

certifie que les composants employés pour la fabrication du caisson **MODULIFT** désigné ci-dessous répondent aux directives et aux normes européennes en vigueur.

**Désignation du produit :** Caisson MODULIFT - 1 – 502 - xxxx

**Produit référence :** CM 500 –1 pour le modèle avec boîtier de contrôle  
CM 500 – 2 pour le modèle sans boîtier de contrôle

**Descriptif du produit :** Caisson métallique équipé d'un système d'ascenseur électrique assurant la montée et la descente d'un écran TFT d'ordinateur , d'un clavier et d'une souris.  
Trappe métallique encastrée dans le plan de travail à ouverture par rotation.  
Test interne de fiabilité effectué sur 10800 cycles (10/2005).  
Rapport d'essais du CTBA sur la sécurité et la fiabilité (10 000 cycles) du système MODULIFT en cours.

**Conformité aux directives européennes :** **Directive référence : 89/335/EEC et 89/336/EEC** sur la Compatibilité ElectroMagnétique (la conformité à ces directives européenne est applicable aussi bien au moteur + système d'entraînement qu'au boîtier de contrôle)

Les règles de ces directives peuvent se résumer de la façon suivante :

- Un appareil électrique ou électronique ne doit pas perturber un autre appareil électrique ou électronique dans le cadre de l'usage pour lequel il est destiné,
- Un appareil électrique ou électronique doit présenter un niveau approprié de résistance aux perturbations électromagnétiques extérieures,
- Les appareils électriques ou électroniques commercialisés en Europe doivent être conformes aux normes de la communauté européenne (CE) incluant la conformité aux exigences de compatibilité électromagnétique les concernant. Ils doivent faire l'objet du marquage CE qui responsabilise le fabricant et les distributeurs quant à cette conformité.
- En ce sens, les appareils électriques et électroniques commercialisés en Europe doivent pouvoir subir avec succès les mesures et les essais normalisés de la **norme 550022** :
  - . essais d'immunité aux perturbations extérieures,
  - . mesures des perturbations générées par les équipements.

**Conformité aux normes  
européennes**

**Normes liées au moteur et système d'entraînement par vis :**

**EN 55014-1:1993+A1:1997+ A2:1999** (DIN EN 55014-1:1999)  
(compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages électriques et appareils analogues).

**EN 55014-2:1997** (DIN EN 55014-2:1997)  
(immunité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages électriques et appareils analogues).

**EN 61000-4-2:1995** (essais de décharges électrostatiques).

**EN 61000-4-4:1995** (interférences électromagnétiques et réponse transitoire).

**EN 61000-4-6:1995** (perturbations radioélectriques).

**Normes liées au boîtier de contrôle :**

**EN 55022:1999 + A1:2001 + A2:2003**

(Appareils de traitement de l'information – Caractéristiques des perturbations radioélectriques – Limites et méthodes de mesure. Voir annexe n°1.

**Certificat de conformité lié à la fourniture de produits métallurgiques :**

Cette conformité concerne les produits laminés à froid, en acier doux pour emboutissage ou pliage à froid, entrant dans la fabrication du caisson.

**EN 10 130** pour l'élaboration,

**EN 10 131** pour les tolérances dimensionnelles.

**Certificat de conformité lié au complexe de protection acoustique :**

Composition : Fibres textiles naturelles liées à une résine ignifuge,

**Tenue au feu : M1 et UL94 VO**

Tenue en température : -40°/+130°C,

Couleur : jaune.

Masse volumique : 60 à 80 kg/m<sup>3</sup>

Masse surfacique : 1200 g/m<sup>2</sup>

Fait à Fontenay sous Bois, le 20 juin 2006



Pierre SOLER  
Gérant